



PERÚ

Ministerio
de Educación

Dirección Regional
de Educación Ancash

Unidad de Gestión
Educativa Local Santa



PROCESO DE RENOVACION DE CONTRATO – PERSONAL ADMINISTRATIVO – D.L. 276 – INSTITUCIONES EDUCATIVAS Y SEDE UGEL SANTA

LEY 24041 – RVM Nº 287-2019 – MINEDU
OFICIO MULTIPLE Nº 00094-2024-MINEDU

Se comunica a los SERVIDORES ADMINISTRATIVOS contratados de las Instituciones Educativas (EBR, EBE EBA Y CETPRO); así como de la Sede Institucional de la UGEL, bajo el régimen laboral del Decreto Legislativo Nº 276, que se iniciara el proceso de RENOVACION de contrato administrativo por servicios personales para el año 2024, al amparo de la Ley 24041, de acuerdo al siguiente CRONOGRAMA:

CRONOGRAMA DE RENOVACION DE CONTRATO D.L. 276 – PERIODO 2025

ACTIVIDADES	RESPONSABLES	INICIO	FIN
Revisión de plazas sujetas a la ley 24041, de las II.EE y sede UGEL y verificación de cumplimiento de requisitos	Recursos Humanos de la UGEL	18/11/2024	22/11/2024
Publicación de plazas de los servidores enmarcados en la ley Nº 24041	Recursos Humanos de la UGEL	25/11/2024	27/11/2024
Presentación de Expedientes por Mesa de Partes de la UGEL Santa.	Servidores administrativos	02/12/2024	04/12/2024
Evaluación de expedientes y emisión de resolución.	Recursos Humanos de la UGEL	05/12/2024	27/12/2024

PRESENTACIÓN DE EXPEDIENTES (REQUISITOS)

- La presentación de expedientes se realizará vía Mesa de Partes de la UGEL- Santa (de acuerdo al horario de atención), y en el tipo de solicitud colocar: RENOVACION DE CONTRATOD.L. 276 – 2025.
- El expediente que se presentará debe contener lo siguiente:
 - a) FUT
 - b) Ficha de contrato debidamente llenado, firmado y con huella (anexo 4)
 - c) Declaración Jurada para contratación, debidamente llenado, firmado y con huella (anexo 5)
 - d) Copia de la RD. De contrato Periodos 2023 y 2024.

Nota importante

Los expedientes deben ser ingresados por Mesa de Partes de la UGEL – Santa, en la fecha que señala el CRONOGRAMA, bajo responsabilidad del servidor (a). Los expedientes que se ingresen antes o después de la fecha señalada no se tomarán en cuenta.

Nuevo Chimbote 13 de noviembre de 2024

ÁREA DE ADMINISTRACIÓN
UGEL SANTA